

## **Б1.В.ОД.8 Логистика и управление цепями поставок**

### **Цель дисциплины:**

Целью освоения учебной дисциплины «Логистика и управление цепями поставок» является формирование у студентов знаний и профессиональных навыков в области управления цепями поставок, как управления сквозными потоковыми процессами на всех этапах производственного цикла в соответствии с рыночным спросом, с целью обеспечения системной взаимосвязи распределения с производством и закупками.

### **Учебные задачи дисциплины:**

Задачами дисциплины являются:

- усвоение основных понятий в области логистики;
- изучить теоретические и методологические основы управления цепями поставок;
- дать сведения о новейших достижениях в области интеграции производства, материально-технического обеспечения, транспортировки, информатики и коммуникации;
- овладеть формами и методами логистического управления сферами производства и обращения;
- научить самостоятельно и творчески использовать теоретические знания в практической деятельности.
- сформировать целостное представление об управлении цепями поставок, обеспечивающей прохождение материального потока от первичного источника сырья вплоть до конечного потребителя.

### **Место дисциплины в структуре ОПОП ВО (основной профессиональной образовательной программы высшего образования)**

Дисциплина «Б1.В.ОД.7 Логистика и управление цепями поставок» является обязательной дисциплиной и относится к вариативной части учебного плана.

Дисциплина основывается на знании следующих дисциплин: «Информационные технологии в управлении торговой организацией», «Эконометрика и моделирование в менеджменте», «Маркетинг».

Для успешного освоения дисциплины «Логистика и управление цепями поставок», студент должен:

#### **Знать:**

- понятие, функции, задачи логистики (ОК-4);
- информационно-коммуникационные технологии (ОПК-7);

#### **Уметь:**

- оценивать воздействие макроэкономической среды на функционирование организаций (ПК-9);

#### **Владеть:**

- навыками количественного и качественного анализа информации при принятии управленческих решений, построения экономических и управленческих моделей (ПК-10).

Дисциплина «Логистика и управление цепями поставок» является основой для изучения таких последующих дисциплин, как «Стратегический менеджмент», «Бизнес-планирование», «Разработка управленческих решений».

### **Требования к результатам освоения содержания дисциплины**

В результате освоения дисциплины должны быть сформированы следующие компетенции:

#### ***общекультурные:***

**ОК-3 - способность использовать основы экономических знаний в различных сферах деятельности.**

В результате освоения компетенции ОК - 3 студент должен:

#### **знать:**

- экономическую сущность, значение и роль в современной экономике управления цепями поставок;

- эволюцию концепции управления цепями поставок;

- классификацию цепей поставок;

#### **уметь:**

- анализировать и содержательно интерпретировать полученные результаты;

#### **владеть:**

- методами проектирования цепей поставок с учетом критериев социально-экономической эффективности, рисков и возможных социально-экономических последствий;

#### ***общепрофессиональные:***

**ОПК-2 - способность находить организационно-управленческие решения и готовностью нести за них ответственность с позиций социальной значимости.**

В результате освоения компетенции ОПК - 2 студент должен:

#### **знать:**

- методы принятия стратегических, тактических и оперативных решений в управлении цепями поставок;

- оптимизации цепей поставок;

#### **уметь:**

- принимать стратегические, тактические и оперативные решения в управлении цепями поставок;

- оптимизировать цепи поставок;

#### **владеть:**

- методами принятия стратегических, тактических и оперативных решений в управлении цепями поставок;

- методами проектирования и оптимизации цепей поставок.

#### ***профессиональные:***

**ПК-17 - способность оценивать экономические и социальные условия осуществления предпринимательской деятельности, выявлять новые рыночные возможности и формировать новые бизнес-модели.**

В результате освоения компетенции ПК - 17 студент должен:

**знать:**

- способы оценки вариантов цепей поставок, с учетом критериев социально-экономической эффективности, рисков и возможных социально-экономических последствий;
- методы оценки экономических условий проектирования цепей поставок;
- методы оценки социальных условий проектирования цепей поставок;
- критерии оценки проектирования цепей поставок;

**уметь:**

- критически оценить предлагаемые варианты цепей поставок, с учетом критериев социально-экономической эффективности, рисков и возможных социально-экономических последствий;
- оценивать экономические условия проектирования цепей поставок;
- оценивать социальные условия проектирования цепей поставок;

**владеть:**

- методами оценки экономических условий проектирования цепей поставок;
- методами оценки социальных условий проектирования цепей поставок;
- алгоритмом проектирования цепей поставок.

**П-19 - владение навыками координации предпринимательской деятельности в целях обеспечения согласованности выполнения бизнес-плана всеми участниками.**

В результате освоения компетенции ПК - 19 студент должен:

**знать:**

- способы разработки бизнес-планов создания и развития новых организаций в цепях поставок;
- способы проектирования цепей поставок;
- методы оптимизации цепей поставок;

**уметь:**

- разрабатывать бизнес-планы создания и развития новых организаций в цепях поставок;
- на основе описания производственного процесса продвижения материальных ресурсов разрабатывать бизнес-планы выбора поставщика, формирования оптимальной партии заказа, оптимальных транспортных маршрутов, размещения материалов на складе, управления запасами;
- проектировать цепи поставок;

**владеть:**

- методами разработки бизнес-планов создания и развития новых организаций в цепях поставок;
- методами проектирования цепей поставок.

**Содержание дисциплины:**

№	Наименование раздела дисциплины (темы)
---	--

п/п	
1	Основные понятия логистики
2	Понятие управления цепями поставок
3	Оптимизация цепей поставок
4	Конфигурация логистической сети цепей поставок
5	Основы планирования и проектирования цепей поставок
6	Экономическая эффективность управления цепями поставок

**Форма контроля – зачет с оценкой**