

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Российский экономический университет имени Г.В. Плеханова"
Оренбургский филиал



УТВЕРЖДАЮ

Ректор

В.И. Гришин

"26" 06 2019г.

План одобрен Ученым советом

Протокол № 13 от 25.06.2019

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе бакалавриата

38.03.02

Направление подготовки 38.03.02 МЕНЕДЖМЕНТ
направленность (профиль) программы "Менеджмент организации"

Кафедра: Финансов и менеджмента

Программа подготовки: <u>прикладной бакалавриат</u>
Форма обучения: <u>Заочная</u>
Срок получения образования: <u>4г 11м</u>

+	Основной	Виды профессиональной деятельности
+	+	предпринимательская
+	-	организационно-управленческая
+	-	информационно-аналитическая

Год начала подготовки (по учебному плану) 2018

Образовательный стандарт (ФГОС) № 7 от 12.01.2016

СОГЛАСОВАНО

Проректор по дополнительному образованию и филиалам

А.М. Асапиев / А.М. Асапиев/

Начальник Учебно-методического управления

И.Б. Стукалова / И.Б. Стукалова/

Директор Центра по работе с филиалами

А.А. Степанов / А.А. Степанов/

И.о. директора филиала

Л.В. Золотова / Л.В. Золотова/

Календарный учебный график

Мас	Сентябрь			Октябрь			Ноябрь			Декабрь			Январь			Февраль			Март			Апрель			Май			Июнь			Июль			Август																				
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52		
I	-	-	-	-	К	К																																																
II																																																						
III																																																						
IV																																																						
V																																																						

Сводные данные

		Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4	Курс 5	Итого
	Теоретическое обучение	34	35	33	34	23 3/6	159 3/6
Э	Экзаменационные сессии	5	5	6	5	5	26
У	Учебная практика			4			4
П	Производственная практика				4		4
Пд	Преддипломная практика					6	6
Д	Защита выпускной квалификационной работы, включая подготовку к процедуре защиты и процедуру защиты					6	6
К	Каникулы	7	10	7	7	9 3/6	40 3/6
*	Нерабочие праздничные дни (не включая воскресенья)	2 (12 дн)	2 (12 дн)	2 (12 дн)	2 (12 дн)	2 (12 дн)	10 (60 дн)
Продолжительность обучения (не включая нерабочие праздничные дни и каникулы)		не менее 12 нед, и не более 30 нед.	более 30 нед.	более 30 нед.	более 30 нед.	более 30 нед.	
Итого		48	52	52	52	52	296
Студентов							
Групп							